

縦型タッピングボール盤

YK-2000

早い

簡単

安定

今まで無かった縦方向の穴開け・タッピング



人を選ばない!プログラムで自動加工!



タッチパネルで簡単入力。誰にでも簡単に操作ができ、安定した正確な品物を提供できます。

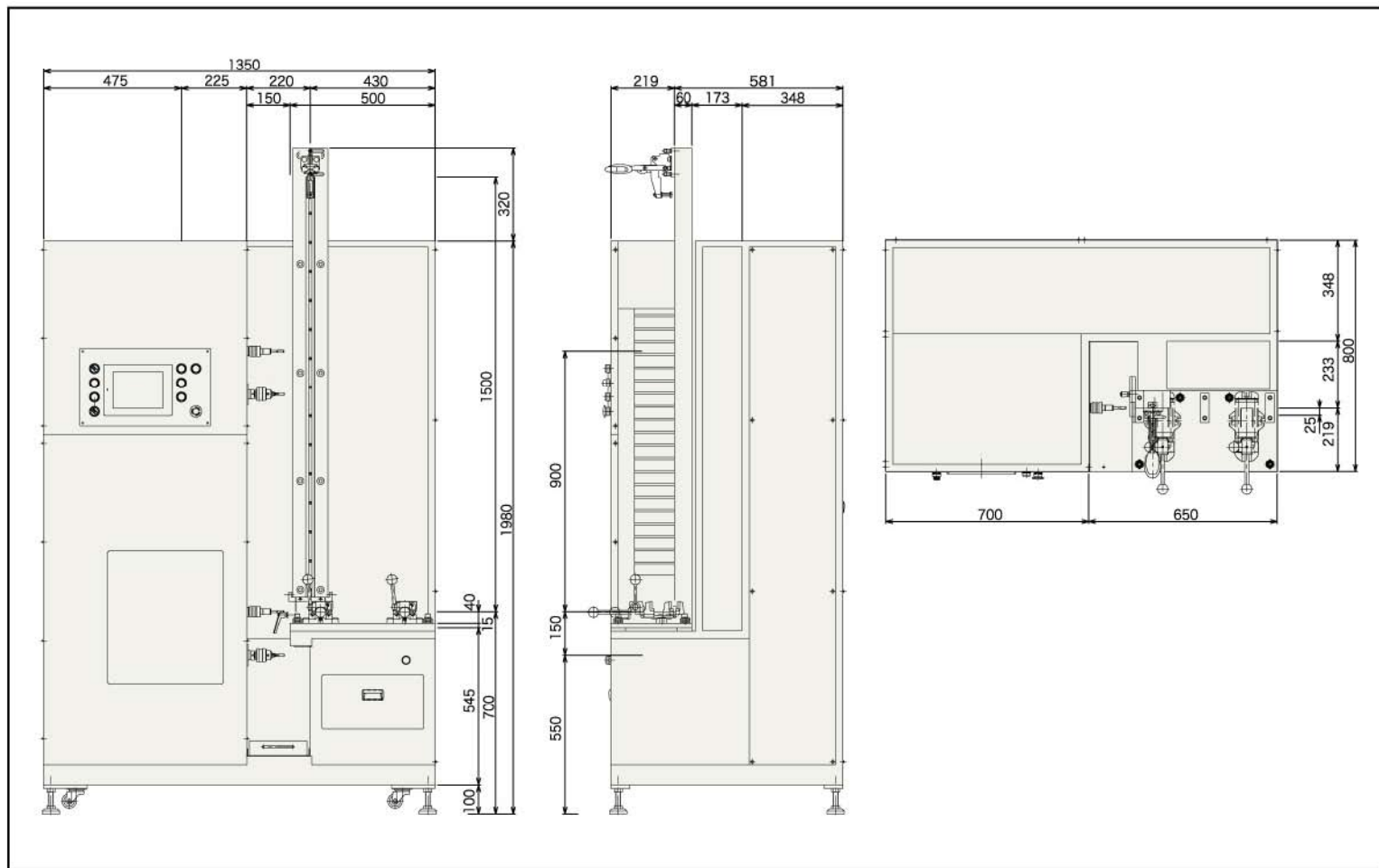


省スペース設計!



TAPPING MACHINE YK-2000 総合仕様

機械仕様	単位		NC仕様	単位	
Z軸(上・下)有効ストローク	mm	750	Z軸ACサーボモータ	KW	750 ブレーキ付
Z軸繰返し位置決め精度	mm	±0.02	X軸ACサーボモータ	KW	200
X軸(前・後)有効ストローク	mm	30	ドリルユニット回転ACサーボモータ	KW	400
X軸繰返し位置決め精度	mm	±0.02	ドリルユニット送りACサーボモータ	KW	200
ドリルユニット有効ストローク	mm	60	タップユニット回転ACサーボモータ	KW	400 1/9減速機付
ドリルユニット最大回転数	rpm	5000	タップユニット送りACサーボモータ	KW	100 1/9減速機付
ドリルユニット最大加工速度	mm/s	5.0	入力方式		タッチパネル入力
タップユニット有効ストローク	mm	60	加工ポイント数		最大10ポイント
タップユニット最大加工速度	mm/s	5.0	加工図番登録		最大50
ワークセットの高さ	mm	700	設備受電容量	KVA	3.0
最大ワーク寸法	mm	1500×1500(別途受台必要※オプション)	シーリング仕様	単位	
操作盤の上面の高さ	mm	1600	ドリルチャック	付	10MG ユキワ精工製
本体寸法(左右×前後×上下)	mm	1350×800×1980(イケール高さ320プラス)	クイックチェンジタッピングチャック	付	NTツール
機械質量	kg	600	タップアダプター	付	M3、M4、M5、M6、M8



※記載されている仕様・形状・色などは予告なく変更することがあります。 2013年1月

■製造元



株式会社 淀川金属

〒570-0043 大阪府守口市南寺方東通5-8-8
TEL 06-4250-1112 FAX 06-4250-1117

<http://www.yodokin.com>

■販売元